

## Naturbloc BOIS d'Alkern : un bloc porteur biosourcé sous Avis Technique pour les maisons individuelles et petits collectifs



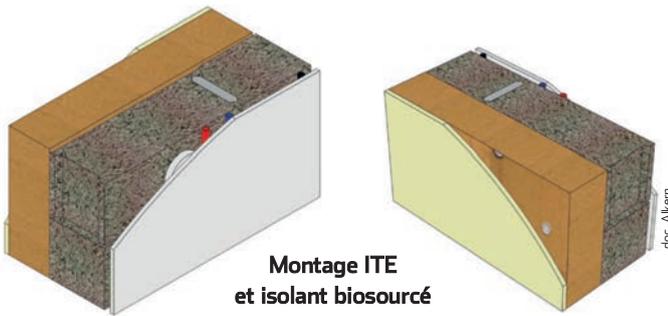
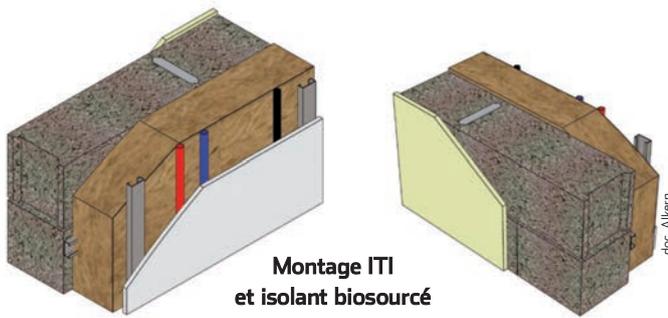
doc. Alkern

Anticipant encore l'évolution réglementaire (notamment le label E+C-), Alkern annonce le déploiement d'une offre nouvelle génération de maçonnerie : des blocs biosourcés porteurs et isolants. En effet, son engagement environnemental pour des produits à faible empreinte carbone et conçus à partir de matières premières biosourcées ou issues de l'économie circulaire s'incarne parfaitement dans la commercialisation de cette innovation : le Naturbloc BOIS, réalisé à partir de déchets de bois.

Le Naturbloc BOIS d'Alkern s'impose en produit de construction biosourcé, porteur et isolant, breveté et sous Avis Technique CSTB (n° 16/17-750-V1). Ce bloc (18 kg, 20 x 20 x 50 cm) s'inscrit en droite ligne de l'engagement Alkern en faveur de l'environnement et initie un cercle de fabrication vertueux, s'inscrivant de facto dans le principe d'économie circulaire.

100 % recyclable, Naturbloc Bois intègre un volume de 28 kg de bois/m<sup>2</sup> de mur : un véritable puits de carbone emprisonnant le CO<sub>2</sub> normalement lié à la destruction du bois. Les granulats minéraux sont remplacés par des copeaux de bois issus de déchets de bois PEFC provenant en partie des palettes usagées du groupe. Sa résistance mécanique fb de 4,07 MPa lui permet de s'intégrer à la réalisation de maisons individuelles, d'ERP (Établissements Recevant du Public) petits collectifs jusqu'à R+2.





De plus, si l'isolation thermique demeure un enjeu essentiel de la future réglementation, Naturbloc BOIS affiche un bon niveau de résistance thermique :  $R = 0,85 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ . Notons que même si une isolation rapportée biosourcée contribuera à la réduction du bilan carbone de la paroi, Naturbloc BOIS est compatible avec tout type d'isolation, intérieure ou extérieure.

Côté résistance feu, Naturbloc BOIS présente un REI de 240 minutes sous 175 kN/ml qui se double d'un affaiblissement acoustique optimal aux bruits extérieurs de  $R_w + C_{tr} = 50 \text{ dB}$  (mur nu) / 45 dB (100 mm PSE) / 64 dB (100 mm LdV) / 60 dB (120 mm LdB).

Précisons également que Naturbloc BOIS s'avère résistant au développement des moisissures, aux attaques de termites souterrains et ne présente aucun risque de dégradation de la paroi (ni condensation, ni développement fongique).

L'innovation de ce produit à faible empreinte carbone réside aussi dans sa mise en œuvre. En effet, sa pose maçonnée traditionnelle respecte le savoir-faire des compagnons maçons et son poids allégé réduit la pénibilité sur chantier. Une avancée majeure par rapport à d'autres solutions constructives biosourcées nécessitant, par exemple, le coulage d'un noyau béton pour assurer la reprise de charge.

Enfin, Naturbloc BOIS constitue un système complet proposant blocs standards, blocs poteaux, blocs poteaux sécables, chaînages horizontaux, planelle isolée liège...



### Le retour d'un premier chantier :

Constructeur régional de maisons individuelles en Basse-Normandie depuis 1989, Extraco (filiale de Maisons France Confort) revendique plus de 3.500 maisons construites pour 10 agences et 80 collaborateurs. Certifié NF Maison Individuelle, Extraco s'est engagé dans une démarche qualité poussée au service du confort des occupants et des économies d'énergie. Nouvelle démonstration du savoir-faire de cet acteur économique régional, ce projet Comepos est une maison individuelle réalisée avec le nouveau bloc porteur Naturbloc BOIS d'Alkern pour le RDC et en ossature bois pour le R+1. En effet, Extraco a fait le choix d'une ossature bois à l'étage pour une double raison : tout d'abord un parti pris architecturale mais aussi technique car ce bâtiment se veut bioclimatique ; ce procédé permettait d'ailleurs de faciliter conception de la toiture adaptée à l'installation de panneaux photovoltaïques. Affichant une résistance thermique particulièrement élevée (un R de 4,6) grâce à une isolation en laine minérale de 120 mm, la maison s'avère chauffée par un prototype de générateur développé par Atlantic dont l'efficacité énergétique, associée à la performance thermique des murs, assure une consommation réduite du bâtiment !

Pour Stanislas Poupon, Directeur Technique Adjoint, « Outre le principe d'économie circulaire du Naturbloc BOIS, sa recyclabilité totale et ses performances techniques (thermique, feu, acoustique), un autre intérêt qui nous a séduit pour ce bloc nouvelle génération est finalement sa pose classique en maçonnée, très bien maîtrisée des compagnons maçons. Ils ont d'ailleurs particulièrement apprécié la pose aisée et un délai d'avancement très rapide du Naturbloc BOIS. Dans cette réalisation Comepos, nous avons des composés novateurs qui anticipent les exigences de la RE 2018, mais des contraintes de pose classiques à l'image de ce bloc innovant. »

Premier fabricant indépendant de produits préfabriqués en béton en France et en Belgique, Alkern emploie plus de 950 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires d'environ 200 millions d'euros. Le Groupe s'appuie sur près de 50 sites de production de produits béton avec une présence sur les secteurs du bâtiment, des travaux publics et de l'aménagement extérieur.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

**ALKERN** - Zone Industrielle Parc de la Motte au Bois - Rue André Bigotte - BP 59 - 62440 Harnes - Tél. 0810 25 53 76 / Fax 03 21 43 40 73 - [www.alkern.fr](http://www.alkern.fr)